

metalúrgica Vázquez

Junior 600

EQUIPO CALIBRADO PARA PRODUCCIÓN
DE TAPAS PARA EMPANADAS
CON O SIN SEPARADOR



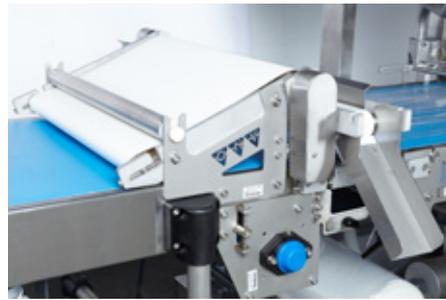
Las imágenes pueden variar según modelo



DESCRIPCIÓN

- Un módulo laminador para calibración ancho 624 mm, con rodillos de Ø120 mm recubiertos en cromo duro. Espesor regulable de 0 a 3 mm. Velocidad regulable por variador de frecuencia. Coberturas integrales en acero inoxidable. Dispositivos de seguridad.
- Mesa de corte, para moldes de corte rotativos intercambiables. Soporte de moldes con regulación selectiva de la presión de corte. Cubierta de seguridad en policarbonato. Banda reforzada sanitaria sinfín. Bastidor de acero inoxidable. Construida con su propio drive de velocidad variable. Largo 2000 mm, ancho 670 mm.
- Moldes de corte rotativo a elección para el equipo Junior 600 para corte de tapas.





Junior 600

EQUIPO CALIBRADO PARA PRODUCCIÓN DE TAPAS PARA EMPANADAS, CON O SIN SEPARADOR

- El molde poseerá copas de corte con compensación de ovalización, construidas en acero inoxidable sobre caño base de acero al carbono con recubrimiento epoxi. Incluye eje, rodamientos y punteras plásticas.
- Soporte incorporado para moldes de recambio, capacidad para 4 moldes.
- Cintas de extracción de recorte. Velocidad sincronizada con la de mesa de corte. Cinta de salida transversal. Ambas sanitarias, con guías lineales y soldadura sinfín.
- Mesa de vacío para la colocación de separador: Banda sanitaria perforada, drive Master de velocidad para la línea, dispositivo de corte longitudinal de polietileno, registrable para distintas disposiciones de moldes, lector óptico de tapas de alta precisión. Portabobinas de eje en voladizo para fácil recambio y control de tensión de film, cuchilla de corte transversal de polietileno para corte en frío a frecuencias superiores a los 150 cortes / minuto. Rampa de lanzamiento de tapas de alta velocidad con drive propio y colchón de aire - Solo para Modelo Con Separador.
- Tablero general de comando con terminal de diálogo, controles de marcha y master de velocidad, baliza de proceso y producción alcanzada. Gabinete de acero inoxidable. Elementos de protección acordes a normas internacionales.
- Mesa de salida de movimiento intermitente a velocidad regulable.

CARACTERÍSTICAS

Capacidad bruta: 1600 Kgr/hora.

Ancho nominal de trabajo: 600 mm.

Producción en Ø120 mm: 3600 docenas/hora.

Laminado continuo con control electrónico de la tensión de masa.

Regulación general de velocidad de línea con ajuste automático de las velocidades individuales por módulo.

El equipo puede cortar y apilar con o sin separador. En caso que sea sin separador, no lleva Mesa Vacío.

Todos los formatos de corte: redondos, cuadrados, triángulos, óvalos, etc. Cambiando solo el molde de corte rotativo en minutos.

Separador cuadrado equivale a un íntegro aprovechamiento del polietileno, sin desperdicios del mismo en la línea de producción. Recuperación de los recortes de masa totalmente libres de polietileno.

Apilado automático a la cantidad deseada, sin intervención de personal alguno.

El Harinador es un equipo adicional, no está incluido en la máquina.

Metalúrgica Vázquez S.A.



Pasaje Cuba 729, Piñeyro,
Avellaneda, Buenos Aires.
ventas@monv.com.ar

0800-666-5256
54 (11) 4201-8996
Fax: 54 (11) 4222-7304

www.monv.com.ar