

metalúrgica Vázquez

ML 300

ARMADORA MULTILINEA

DE EMPANADAS, RAVIOLONES Y SORRENTINOS



La armadora ML 300 con producción de 4.800 u/h, cuenta con los siguientes elementos:

Modulo Calibrador para afinado de masa compuesto por una mesa de entrada para la recepción de los bastones en rollos, de acero inoxidable. Un modulo laminador de ancho 320 mm, con rodillos de Ø 120 mm recubiertos en cromo duro. Espesor regulable de 0 a 3 mm. Velocidad regulable por variador de frecuencia. Coberturas integrales en acero inoxidable. Dispositivos de seguridad.

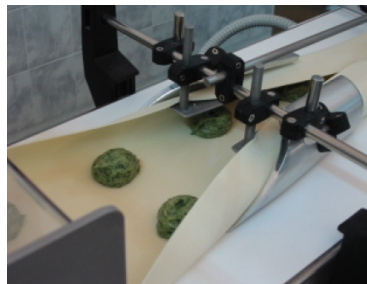
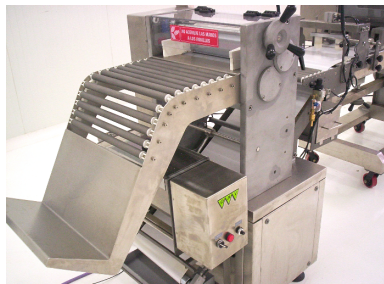
Mesa de Armado con bastidor de acero inoxidable ancho 360 mm con el quiebre inicial para harinado inferior. Patas de registro. Banda de 2 telas con recubrimiento de poliuretano sanitario FDA, con guis longitudinales inferiores. Mando por medio de tambor engomado actuando como arrastre de banda. Velocidad

regulable por variador de frecuencia. Coberturas integrales en acero inoxidable. Dispositivos de seguridad.

Harinador para ancho de trabajo 300 mm, integramente fabricado en acero inoxidable AISI 304 con caudal de salida regulable por medio de variador de frecuencia que controla la velocidad del rodillo de salida. Potenciómetro de registro.

Dispositivo humectador de Masa con dosificación por medio de combinación de agua y aire comprimido con depósito de agua y electroválvula de habilitación con línea en marcha.





Dispositivo Cortador Longitudinal de Masa con tres ruedas de corte de acero inoxidable, independientes y regulables para el corte longitudinal.

Dosificador de Relleno módulo construido completamente en acero inoxidable AISI 304. Consta de 2 embolos facilmente desarmables para su limpieza. Dosis regulable electronicamente. Registro de dosis entre 15-60 gr. Capacidad de tolva no inferior a 30 Kg. Obturacion de picos. Dispositivo de corte para rellenos tipo fibrosos o poco cremosos.

Dispositivo Plegador de Masa, juego de 2 plegadores de aluminio anonizado y acero inoxidable, totalmente regulables.

Estampa Alternativa, construida totalmente en acero inoxidable, el movimiento alternativo se produce por medio de un arbol de levas que da gran potencia y precisión al prensado. El punto de carrera de descenso es de altura regulable, lo que permite obtener el espesor deseado en la zona de repulgue. Los moldes son de posicion flotante, lo que impide que se dañe la banda. Se cuenta con una regulacion de posicionado longitudinal de todo el conjunto correctamente regulado, regulacion fina de altura reglada en ambos laterales y de facil acceso, regulacion del corte respecto del pisado con reglaj en ambos laterales.

Se incluye 1 Juego de Moldes.

Tablero Electrico, gabinete fijado al bastidor de la maquina. Conexionado con los distintos modulos por medio de fichas multipolo estancas. Tablero de mando

ergonomico posicionable hacia ambos laterales del equipo. Ambos tableros dejan libre la zona de carga o relleno. El accionamiento de las cubiertas protectoras no provocara la perdida de energia del sistema.

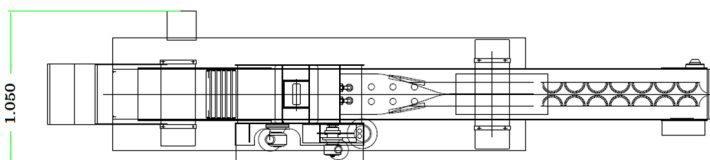
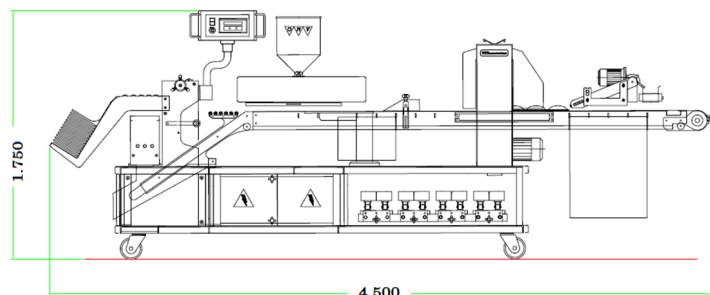
Características:

Capacidad: 4.800 u/h

Ancho Nominal de trabajo: 300 mm (Ancho max. masa 320 mm)

Ancho de Banda: 340 mm

Vias de Trabajo: 2 (Con masa ancho 300 mm)



Medidas en mm

Metalúrgica Vázquez S.A



Pasaje Cuba 729, Piñeyro,
Avellaneda, Buenos Aires.
ventas@monv.com.ar

0800-666-5256
54 (11) 4201-8996
Fax: 54 (11) 4222-7304

www.monv.com.ar